

Dati Tecnici Raschiatori per steli

L'anello raschiatore per steli a movimenti rettilinei alternativi, è l'elemento fondamentale per la protezione delle guarnizioni di tenuta e degli organi di guida di apparecchiature oleodinamiche e pneumatiche. La funzione principale del raschiatore è quella di assicurare la pulizia dello stelo da tutte le possibili impurità esterne.

Caratteristiche dei materiali impiegati

I materiali impiegati per la produzione dei raschiatori standard sono:

Supporto metallico	acciaio Fe 37 acciaio AISI 316 (solo su richiesta).
Elastomero	È a base nitrilica, con durezza di circa 85 Shore A, resistente a olii minerali, grassi, soluzioni acquose ecc. campo di temperatura d'impiego -25° ÷ +100° C. Base fluorocarbonica, temperatura d'impiego -20° ÷ +200°C Velocità lineare 2 m/s
Durezza	85° Shore A.

Condizioni generali di funzionamento

Per l'ottimale utilizzo dei raschiatori consigliamo l'osservanza delle sottoelencate norme per il loro montaggio:

Stelo	la superficie dello stelo deve necessariamente presentare una rugosità R max < / = 2 µm
Sede	La cavità cilindrica per l'alloggiamento dei raschiatori dovrà essere lavorata secondo norme ISO H8 e completata di smusso da < / = 2 mm per 15° - 20°

TIPI DI RASCHIATORI •FP•	
RM	Metallo esterno
RG	Gomma esterna
RPM	Metallo esterno con parapolvere
RPG	Gomma esterna con parapolvere

I raschiatori •FP• presentano uno smusso sul diametro esterno per facilitarne il piantaggio nella sede; per agevolarne l'installazione la sede dovrebbe presentare un invito 2 x 15 - 20°.

