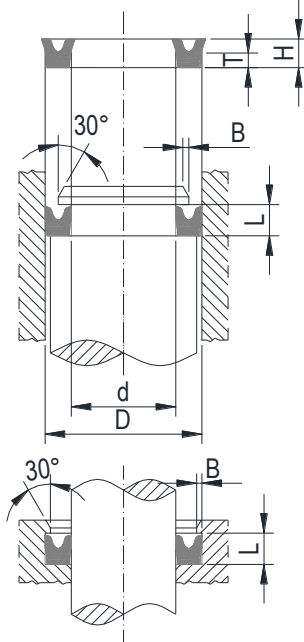


## Guarnizioni a Labbro

	<p><b>DEM</b></p> <p>Il materiale con cui sono prodotte ha la durezza di 75 Shore A. La durezza inferiore del materiale d'impiego, rispetto agli altri tipi, viene adottata per facilitarne il montaggio.</p> <p>Questo tipo di guarnizione è adatta per tenute dinamiche su un solo labbro, quello esterno. Non necessita dell'anello di arresto in quanto il labbro interno a tenuta statica, di forma più robusta, serve come arresto contro lo spostamento assiale della guarnizione nella sua sede.</p> <p>Sopporta pressioni di esercizio sino a 8 MPa (80 bar).</p>
	<p><b>DIM</b></p> <p>Il materiale con cui sono prodotte ha la durezza di 90 Shore A. Anche questo tipo di guarnizione è adatto per tenute dinamiche su un solo labbro, quello interno. Ha il labbro esterno più alto e robusto di quello interno, effettua così la tenuta statica impedendo alla guarnizione di spostarsi assialmente. Non è pertanto necessario l'impiego dell'anello metallico di arresto.</p> <p>Sono adatte per pressioni di esercizio fino a 10 MPa (100 bar).</p>
	<p><b>H</b></p> <p>Il materiale con cui sono prodotte ha la durezza di 90 Shore A. Vengono normalmente montate su cilindro con funzione di raschiaolio o parapolvere e devono essere compresse assialmente nella loro sede con un anello.</p> <p>La pressione massima di esercizio è di 4 MPa (40 bar).</p>
	<p><b>C</b></p> <p>Il materiale con cui sono prodotte ha la durezza di 90 Shore A. Vengono normalmente montate su pistone con un piattello come indicato nel disegno tecnico; ne risulta pertanto una tenuta non completamente automatica.</p> <p>Sono comunemente denominate calotte e possono essere impiegate con pressioni che non superano i 4 MPa (40 bar).</p>



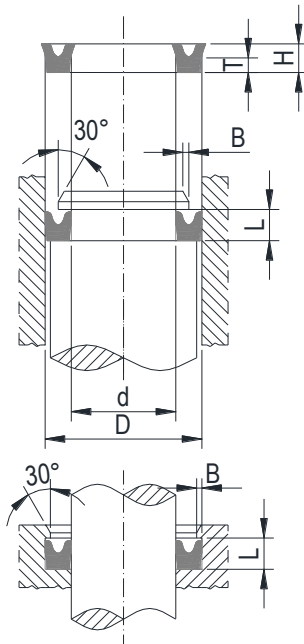
### UM

Il materiale con cui sono prodotte ha la durezza di 90 Shore A. Sono le guarnizioni strutturalmente più robuste e devono essere montate con l'interposizione di un anello di arresto che impedisca alla guarnizione di spostarsi assialmente nella sua sede.

L'anello di arresto non deve premere la guarnizione nella sua sede, ma deve permettere un gioco di  $0,5 \div 1$  mm.

Nell'anello, inoltre, è necessario praticare una serie di fori che hanno lo scopo di ripartire in egual misura il fluido in pressione sui due labbri di tenuta.

Queste guarnizioni possono essere montate sia su pistone che su cilindro e sopportano pressioni sino a 12 MPa (120 bar).



### U

Sono strutturalmente uguali al tipo "UM" e prevedono gli stessi impieghi.

L'unica differenza è nelle misure, infatti le dimensioni sono in pollici anziché in decimali.

## Caratteristiche tecniche

Per ottenere un alto coefficiente di tenuta e per contenere entro i limiti normali l'effetto di usura, è necessario tener presente alcuni dati di base d'impiego: velocità lineare, massima 0,25 m/sec.

Alternanza dei cicli, massima 60 cicli/min.

Pressione di esercizio, massima 12 MPa (120 bar).

Per il corretto funzionamento delle guarnizioni, entro i limiti di pressione indicati, il gioco diametrico massimo tra le parti accoppiate dovrà risultare non superiore a quello dell'accoppiamento ISO H8/f7.

Giochi di valori superiori potrebbero determinare l'estrusione della guarnizione. I diametri delle sedi si ricavano direttamente dalle tabelle dimensionali.

Per ridurre gli attriti ai valori minimi e per una più lunga durata delle guarnizioni, è necessario che le superfici metalliche a contatto vengano rettificate e lucidate e non presentino rugosità superiori a 16 micronpollici C.L.A.

(Ra. 0,4 micron UNI 3963).

Mescole standard.

Elastomero di base	Durezza shore A	Pressione di esercizio Kg./cm <sup>2</sup>	Temperatura massima di esercizio
Acrilo Nitrile	90	12 MPa (120 bar)	+130°C.
NBR	75	8 MPa (80 bar)	+130°C.
VMQ	80	8 MPa (80 bar)	+200°C.
FKM	75	8 MPa (80 bar)	+200°C.